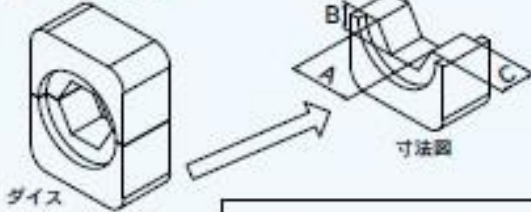
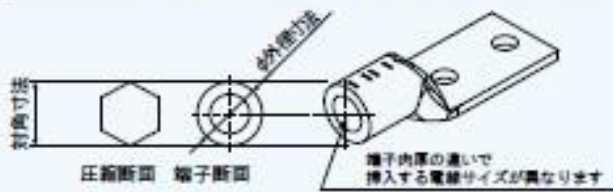


六角圧縮 工具・ダイスの選定

■ダイスの選定方法



対角寸法 = 端子外径



■六角圧縮寸法表

ダイス選定の際は必ず「端子の外径」をご確認ください

六角圧縮は、電線サイズでの選択は誤納入を恐ろす可能性がありますので、必ず端子の外径を確認してください。

工具名称	ダイス型番 / 対角	JIS	モールド	パットマウント	パス	
EP-1000A	cu1000-64	64	1000			
	cu725~850-56	56	800			
	cu600-51	51	600			
EP-520C	cu400~500-47	47	400・500			
REC-Li325M	cu325-42	42	325			
	cu250-38	38	250			
	cu240-36	36	240			
S7G-M250系/Li250M REC-200M1/200M2H EP-16、EP-325 (16B)	cu180~200-32	32	200	200		
	cu150-30	30		150		
EP-365 EP-410A	cu150-29	29	150			
	cu110~125-26	26	125	100・150	100	400A
S7G-M200系 REC-Li200M REC-150FM/EM/CM REC-1520JMH/FMH	cu75~100-23	23	100		300A	
	cu38~60-22	22		38・60	60	
	cu45~70-19	19	60			
	cu14~38-16	16			14・22・38	
	cu22~38-14	14	22・38			
	cu8~14-12	12	8・14	8・14・22	8	

単位/mm²

※上記資料はマクセルイズミ株式会社の資料より抜粋しています。

<https://www.seiwashoko.co.jp/>

← ホームページトップはこちら

<https://www.seiwashoko.co.jp/tenkaichi/>

← 商品検索画面はこちら